

## Kartellplus. 75



Macchina automatica con comando pneumatico

Caratteristiche tecniche:

- Capacità max di riscaldo e piega 750 mm.
- Spessore di lavoro da mm. 0,1 a mm. 1
- Regolazione della piega tramite volantino
- Capacità di piegatura da 0° a 180°
- Regolazione dello spessore interno piega a 180°
- Zona riscaldata da 5 mm.
- Riscaldamento con barra termica
- Regolatore di riscaldamento elettronico
- PLC di controllo ciclo per:  
riscaldamento-piega-raffreddamento
- Apertura passaggio materiale 200 mm.
- Bloccaggio pezzo tramite piano vacuum
- Battuta di riferimento
- Comandi a bassa tensione
- Carico- Scarico manuale
- Potenza totale installata KW 1.8
- Completa di squadra posteriore
- Alimentazione a 220 V.
- Tempo del ciclo <sec.5

La tecnologia al servizio della lavorazione delle materie plastiche

La famiglia delle **Kartellplus 250** è composta da 4 tipologie di macchine:

- **SA** solo pieghe parallele da 1 a 3 e scarico automatico.
- **SB** pieghe parallele da 1 a 3 più 1 piega trasversale e scarico automatico.
- **AC** come **SA** e **SB** in più con carico automatico.
- **4P** macchina fino a 4 pieghe con stazioni in linea più stazione di carico e scarico.

### **Kartellplus 250 S-A**

Macchina con più stazioni di piegatura, fra loro parallele, di fogli di materiale plastico di piccolo spessore, con riscaldamento a mezzo di barre termiche. Larghezza massima di piega parallela 250 mm, profondità massima 200 mm.

Carico del pezzo manuale.

Scarico del pezzo automatico a ribalta

Tenuta del pezzo a mezzo del vuoto

Struttura macchina in carpenteria metallica.

Impianto elettrico e pneumatico, a bordo macchina.

Ciclo di lavoro, semiautomatico a mezzo PLC.

Dimensioni massime d'ingombro 1000x1000

**Tempo di ciclo con due pieghe parallele circa 8÷10 secondi.**

### **Kartellplus 250 S-B**

Macchina con più stazioni di piegatura, fra loro parallele, e una stazione perpendicolare, Caratteristiche tecniche come modello **250 S-A**.

Dimensioni massime d'ingombro 1500x1000

**Tempo di ciclo con due pieghe parallele + una piega perpendicolare, circa 16÷17 secondi.**

### **Kartellplus 250 A-C**

Macchina con più stazioni di piegatura come modelli **250 S-A** e **250 S-B** con caricamento automatico Caratteristiche tecniche come modello **250 S-A + 250 S-B**

Dimensioni massime d'ingombro 1800x1000

**Tempo di ciclo con due pieghe parallele + una piega perpendicolare, circa 15÷18 secondi**

### **Kartellplus 250 4P**

Macchina a n°6 stazioni in linea, la prima per il caricamento automatico con prelievo da magazzino di 500 fogli

da 500 x 370. Sp. 0,3mm + n°3 pieghe parallele + n°1 una piega perpendicolare + stazione di stoccaggio.

Caratteristiche tecniche come modello **250 S-A+250 S-B+250 A-C**

Dimensioni massime 3.000 x 1.000 mm

**Tempo ciclo, circa 10÷12 secondi.**